



**Stirn- und Kettenräder
Zerspanungstechnik**

**Immer in
Bewegung**



Fertigungsübersicht

| Bearbeitungsart | Technische Daten | Bemerkungen |
|--|--|---|
| Sägen | Max. Ø 530 mm Max. Länge 6000 mm | Unser umfangreiches Materiallager umfaßt im wesentlichen die Stahlgüten C45 (1.0503), St 52-3 (1.0570), 42 CrMo4 (1.7225), X8 CrNiS 18 9 (1.4305) sowie NE-Metalle in den Ø 30 – 500 mm, Sonderwerkstoffe auf Anfrage |
| Drehen (konventionell) | Max. Ø 1000 mm Max. Drehlänge 1800 mm | |
| Drehen (CNC-gesteuert) | Max. Ø 700 mm Max. Drehlänge 1000 mm | CNC-gesteuerte Drehmaschinen in 2- und 4-Achsen Ausführung |
| Fräsen (konventionell) | Max. 1250 x 300 x 300 mm | |
| Fräsen (CNC-gesteuert) | Max. 1500 x 630 x 610 mm | |
| Abwälzfräsen | Max. Ø 1800 mm Max. Zahnbreite 600 mm | Zahnräder: Modul 1 bis 15; gerade und schräg Kettenräder: <ul style="list-style-type: none"> • Rollenketten (DIN 8187, 8188) Teilung 6 mm bis 2 1/2" • Langglieder-Rollenketten (DIN 8181) • Hohlbolzen-Ketten • Buchsenketten (DIN 8164) • Ziehbankketten (DIN 8156, 8157) • Gallketten (DIN 8150) • Förderketten (DIN 8165, 8167, 8168) • Triebstockverzahnungen • Sonderketten |
| Einzelteilen (Formfräsen von Verzahnungen) | Max. Ø 1800 mm Max. Zahnbreite 400 mm | Alle Teilungen und Rollen-Ø, sowie Sonderwerkzeuge |
| Abwälzstossen (außen/innen) | Max. Ø 450 mm Max. Zahnbreite 75 mm | Zahnräder: auf Anfrage Kettenräder: bis 3/4" |
| Schweißen | Max. Stückgewicht 1 to | MAG-Verfahren, Rundtisch |
| Nuten | Max. Nutlänge 425 mm Max. Nutbreite 63 mm | |
| Weitere Leistungen | | <ul style="list-style-type: none"> • Härten (induktiv, nitrieren, ...) • Oberflächenschutz (verzinken, brünnieren, ...) • Beschichtungen |